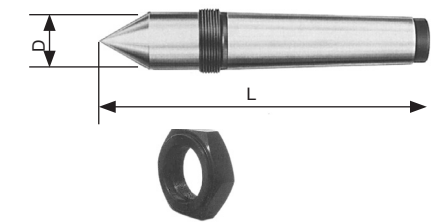


Feste Zentrierspitzen Serie 500

Pevné středící hroty, řada 500

Typ 505 DIN 807 WS

Typ 505 DIN 807 WS

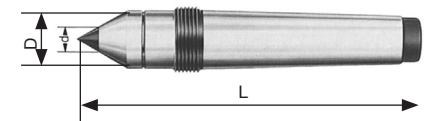


Mit Abdrückmutter
Se stahovací maticí

Typ / Typ	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Úhel	G mm	Art.-Nr. / Obj. č.	EUR
525	2	18	100	60°	M22x1,5	03-525	25,30
535	3	24,1	125	60°	M27x1,5	03-535	29,70
545	4	31,6	160	60°	M36x1,5	03-545	42,80
555	5	44,7	200	60°	M48x1,5	03-555	59,00
565	6	63,8	270	60°	M68x1,5	03-565	100,20

Typ 506 DIN 807 E

Typ 506 DIN 807 E

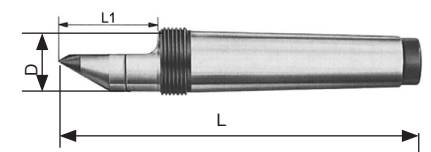


Hartmetalleinsatz mit Abdrückgewinde
Plný karbidový hrot se závitem

Typ / Typ	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Úhel	d mm	G mm	Art.-Nr. / Obj. č.	EUR
526	2	18	112	60°	7	M22x1,5	03-526	26,50
536	3	24,1	137	60°	11	M27x1,5	03-536	35,50
546	4	31,6	175	60°	14	M36x1,5	03-546	51,50
556	5	44,7	217	60°	18	M48x1,5	03-556	70,80
566	6	63,8	290	60°	18	M68x1,5	03-566	120,30

Typ 507 DIN 807 HE

Typ 507 DIN 807 HE

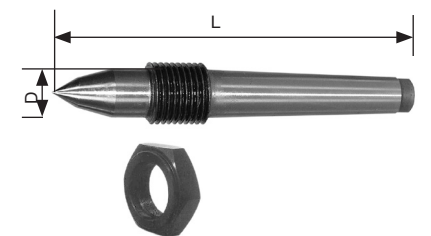


Hartmetalleinsatz, mit halber Spitze
mit Abdrückgewinde
Poloviční karbidový hrot se závitem

Typ / Typ	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Úhel	d mm	L1 mm	G mm	Art.-Nr. / Obj. č.	EUR
527	2	18	112	60°	7	30	M22x1,5	03-527	34,20
537	3	24,1	137	60°	11	38	M27x1,5	03-537	45,20
547	4	31,6	175	60°	14	50	M36x1,5	03-547	65,30
557	5	44,7	217	60°	18	63	M48x1,5	03-557	93,30
567	6	63,8	290	60°	18	79	M68x1,5	03-567	184,10

Typ 508 DIN 807 WS

Typ 508 DIN 807 WS



Verlängerte Spitze mit Abdrückmutter
Prodloužený hrot se stahovací maticí

Typ / Typ	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Úhel	G mm	Art.-Nr. / Obj. č.	EUR
518	1	12,2	80	30°/60°	M16x1,5	03-518	23,20
528	2	18	118	30°/60°	M22x1,5	03-528	26,50
538	3	24,1	148	30°/60°	M27x1,5	03-538	31,10
548	4	31,6	186,5	30°/60°	M36x1,5	03-548	45,00
558	5	44,7	242	30°/60°	M48x1,5	03-558	83,50
568	6	63,8	330	30°/60°	M68x1,5	03-568	203,20

Passende Abdrückmuttern siehe Seite 123
Vhodné stahovací matice viz str. 123

